

Serie Barettes

11,5x23 cm 8,5 mm épaiseur



Brillant



Grés cérame



Variation Considérable



CEBE11







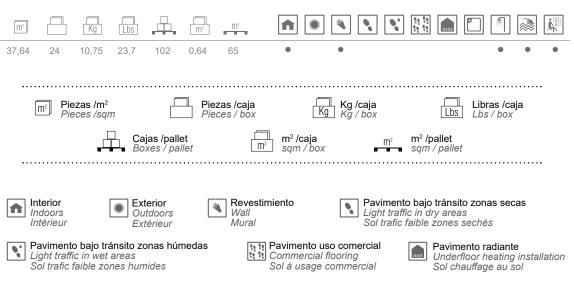
CEVE32 CEBL62

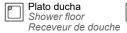
CETA15

Fiches Technique

TEST	DESCRIPTION	RESULT	STANDARD
Dimensions	Length	± 0,5mm	UNE-EN ISO 10545-2
Surface flatness	Curvature	± 0,5%	UNE-EN ISO 10545-2
Water absorption	% water	0,5% <e<= 3%<="" td=""><td>UNE-EN ISO 10545-3</td></e<=>	UNE-EN ISO 10545-3
Resistance à la flexion	-	(Blb) > 30 N/mm2	UNE-EN ISO 10545-4
Resistance to thermal shock	No enamel cracks	COMPLIES	UNE-EN ISO 10545-9
Crazing resistance	No enamel cracks	COMPLIES	UNE-EN ISO 10545-11
Frost resistance	-	COMPLIES	UNE-EN ISO 10545-12
Chemical resistance —	Household chemicals	GA (no effect)	UNE-EN ISO 10545-13
	Acids (Low concentration)	GLA (no effect)	
Stain resistance	Ease of cleaning	5 (max)	UNE-EN ISO 10545-14

Emballage











Instructions de pose

IMPORTANT

Suivez attentivement ces instructions pour vous assurer d'une pose appropriée. Ne commencez pas le travail avant d'avoir lu ce guide, car il contient des informations pertinentes pour la pose qui peuvent vous éviter de futurs problèmes.

Il est important de noter que :

processus de fabrication.

- -Certains matériaux ou travaux peuvent nécessiter des spécifications différentes et plus détaillées. Ce document se veut être un guide général de pose et ne remplace pas les conseils techniques professionnels pour les emplois qui l'exigent. -L'installation doit toujours être effectuée par du personnel qualifié.
- -Il est recommandé d'acquérir un minimum de 5 % de matériel de plus que prévu en cas d'imprévus. Si du matériel supplémentaire est nécessaire, demandez le ton disponible pour assurer l'uniformité de la finition. En cas d'épuisement des stocks, BATI ORIENT ne peut garantir l'homogénéité complète entre les différentes productions, car de légères variations de tonalité sont inhérentes au

-Avant le placement, tout le matériel doit être vérifié pour s'assurer qu'il est en parfait état: vérifier les tons, les finitions, les jauges, la courbure, etc. car BATI ORIENT n'acceptera pas les réclamations ou les retours de matériaux déjà posés.

-Avant chaque étape, vérifiez les matériaux et outils à utiliser et évaluez leur finition finale. En cas de défauts de la finition sou haitée, ne poursuivez pas la pose et consultez notre équipe commerciale.

BATI ORIENT n'admettra aucun coût de dépose ou de pose résultant du non-respect des instructions détaillées dans ce guide.

Il est de la responsabilité du souscripteur de s'assurer à la fois de la conformité du produit avant de commencer à travailler avec celui ci, et de connaître les conditions dans lesquelles il peut être posé.

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface où le revêtement doit être ferme et parfaitement plane, propre, car tout résidu présent empêche l'adhérence du carreau et peut provoquer un détachement ou une casse dans le temps sans que cela soit imputable à une défaillance du matérel de l'adhésif.

faut toujours vérifier que le mur a une bonne cohésion (aucun morceau de la surface ne soit détaché), sinon au fil du temps, il peut y avoir des détachements. S'il y a des pentes supérieures à 2 mm, utilisez des produits appropriés pour niveler la surface à couvrir. Toutes les fissures et imperfections doivent être réparées, de sorte que le mur soit complètement lisse.

L'humidité du mur doit être inférieure à 2%. Les supports sensibles à l'eau peuvent nécessiter une imperméabilisation pour éviter les problèmes d'humidité.

IMPORTANT: La surface sur laquelle doit être placé les carreaux doit être stable. Les surfaces instables génèrent des mouvements et des contraintes pour les carreaux, ce qui peut provoquer des fissures ou un détachement des pièces. Si vous n'êtes pas sûr que la surface convienne à la pose, n'allez pas de l'avant et demandez des conseils techniques. BATI ORIENTn'acceptera pas les réclamations pour les matériaux placés sur des surfaces qui ne répondent pas aux conditions détaillées dans les présentes.

2. MATÉRIEL ADHESIF

Pour un choix correct du matériel d'adhésion, différents facteurs doivent être pris en compte tels que: le support à couvrir (plaques de plâtre, panneaux synthétiques, plâtre, bois, etc.), la stabilité du support, la surface à couvrir, les conditions environnementales, la vitesse avec laquelle vous souhaitez exécuter, etc. Tous ces paramètres conditionneront le choix de l'adhésif.

Les matériaux recommandés par BATI ORIENT sont des adhésifs qui ont été testés dans nos installations, dans des conditions environnementales contrôlées et sur des supports rigides en brique et / ou en béton. Concernant les autres types de pose, il est recommandé d'effectuer un premier test et en cas de doute, de consulter BATI ORIENT ou directement avec le fournisseur de l'adhésif.

BATI ORIENT ne recommande pas l'utilisation de mortier traditionnel pour le placement de ses produits. Il existe maintenant des produits avec de bien meilleures performances qui produisent d'excellents résultats.

Le placement doit être effectué à l'aide de colle de ciment C2 ou d'adhésif époxy R. Si vous souhaitez travailler sur des surfaces avec des dilatations thermiques, utilisez des adhésifs déformables (S1 ou S2) pour éviter de futurs problèmes de fissuration ou de chute de pièces. En cas d'exigences chimiques, l'adhésif époxy R est recommandé.

ESTUDIO CERAMICO recommande toujours d'effectuer un test sur au moins 2 pièces avant de procéder à la mise en place de tout le matériel.

IMPORTANT: No Les frais de dépose, de pose qui sont la conséquence de ne pas avoir effectué les tests correspondants avant de commencer les travaux ne seront pas acceptés en réclamation.

Les travaux de dépose sont coûteux et prennent beaucoup de temps, et peuvent être évités avec quelques vérifications initiales simples. Prenez votre temps avant de commencer la pose, assurez-vous que les matériaux à utiliser sont compatibles avec le produit et la surface à revêtir.

Pour s'assurer que le matériel adhésif est efficace, il doit être mélangé jusqu'a obtention d'une finition homogène, ne l'utilisez pas s'il y a des grumeaux, car un mélange incorrect réduit considérablement les propriétés de l'adhésif, ce qui peut causer des problèmes futurs.

En cas d'utilisation d'adhésif cimentaire, jetez le matériel s'il est dur et / ou très pateux, car cela pourrait signifier qu'il s'est hydraté et a perdu sa capacité d'adhérence. Suivez toujours les instructions du fabricant

CIMENT COLLE C2	ADHESIF EPOXY
H40 ECO FLEX (KERAKOLL)	SUPERFLEX ECO (KERAKOLL)
KERAFLEX MAXI S1 (MAPEI)	KERALASTIC T (MAPEI)

3. POSE

Assurez-vous d'avoir tous les outils et matériaux nécessaires pour effectuer la pose correct:

- -Mettreur pour mesurer les dimensions
- -Récipients pour la préparation de l'adhésif et de la pâte d'étanchéité.
- -truelle dentée et truelle pour l'adhésif
- -Marteau en caoutchouc pour s'assurer que la pièce adhère bien à l'adhésif
- -truelle pour placer la pâte d'étanchéité
- -Réservoir d'eau et d'éponge pour le nettoyage
- -Gants, lunettes et bottes de sécurité

Assurez-vous que l'équipement est adapté à l'utilisation à donner, consultez les instructions du fabricant et, en cas de doute, contactez directement le fabricant ou le personnel qualifié qui peut vous conseiller.

Si vous allez faire des travaux en plein air, faites-le lorsque les conditions environnementales sont favorables (sans pluie, vent, gel, canicule, etc.), sinon les matériaux risquent de ne pas se comporter correctement. Ne plongez pas non plus les pieces dans l'eau avant de les placer.

Il est conseillé de commencer le pose à partir du sol vers le haut, en laissant sécher les phases inférieures. Étalez une fine couche d'adhésif sur la surface sur laquelle la pièce doit être placée (environ 3 mm) et placez la pièce pendant que l'adhésif est encore mou et avant qu'un film sec ne se forme sur la surface. Pour obtenir l'épaisseur d'adhésif souhaitée, une truelle dentée doit être utilisée, qui peigne l'adhésif en enlevant l'excès laissant une couche uniforme garantissant uneépaisseur correcte et le contact adéquat entre les pièces et l'adhésif. Une fois la pièce posée, appuyez doucement pour obtenir une adhérence correcte et éliminer les éventuels espaces sans adhésif. L'utilisation d'une masse en caoutchouc est recommandée pour s'assurer qu'il ne reste aucun espace. Si la pièce n'entre pas en bon contact avec l'adhésif à long terme, elle peut se détacher, il est conseillé de vérifier périodiquement que l'adhésif entre en contact avec la pièce en la soulevant une fois placée et en voyant si la nervure est imprégnée d'adhésif. S'il est propre, l'adhésif a séché et n'est plus efficace.

N'utilisez pas des batonnets lors de la pose pour éviter de créer des points faibles, car à l'avenir, ils pourraient être des points de rupture ou des fissures.

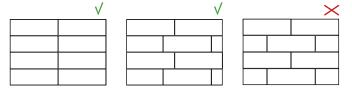
Pour les formats avec des côtés supérieurs à 40 cm, la technique du double collage est recommandée, qui consiste à placer une fine couche d'adhésif sur la nervure des pièces au moyen d'une truelle dentée et d'une autre couche mince sur la surface à revêtir, garantissant ainsi la bonne adhérence du matériel. Ne placez pas plus d'adhésif sur l'adhésif déjà placé avec la truelle, car cela réduirait l'efficacité du placement et pourrait causer des problèmes à l'avenir.

Pour améliorer la fixation des pièces lors du séchage de l'adhésif, il est recommandé de fixer les pièces à l'aide d'un ruban en bois ou d'un ruban adhésif. Pour corriger la position des pièces une fois placées, il est recommandé de les retirer et de bien les nettoyer par l'arrière avant de les remettre, car en cas de déplacement, l'adhésif peut avoir partiellement réglé et que l'efficacité finale après le mouvement n'est pas celle attendue.

IMPORTANT: Laissez un joint d'au moins 2 mm et utilisez des traverses. Dans les zones à forte dilatation thermique ou sur des surfaces instables (plaques de plâtre), il est recommandé de laisser un joint minimum de 3 mm et d'utiliser des adhésifs aux propriétés élastiques de nature époxy (R déformable), car les mouvements de ces surfaces peuvent affaiblir le matériel et l'adhésif, ce qui peut provoquer la fissuration ou le détachement de la pièce, ainsi que l'apparition de fissures dans le joint.

BATI ORIENT n'acceptera pas les réclamations de matériaux posés dans lesquels les joints n'ont pas été respectés ou dans lesquels la inition souhaitée n'a pas été obtenue en raison de l'utilisation de traverses.

The placement of a locked joint greater than 25% is not recommended to avoid the appearance of uneven or lippage between adjacent pieces. Claims of material placed on a locked joint greater than 25% will not be accepted.



4. POSE DE JOINTS

Comme pour l'adhésif, chaque utilisation peut nécessiter un type différent de joint. Les joints CG2 ou RG sont recommandés pour les surfaces a forte expension. Les joints déformables(S1/S2)sont recommandés. Pour la zone de contact avec l'eau, une pâte d'étanchéité imperméable à l'eau est recommandée.

BATI ORIENT ne recommande pas l'utilisation de joints de chaux, il existe des produits techniques avec lesquels d'excellentes performances peuvent être obtenues.

Les joints doivent être propres et secs, avec une profondeur minimale de 2 mm. À l'aide d'une truelle lisse, étalez la pâte d'étanchéité sur tous les joints. En cas d'utilisation de pâte de joint cimentaire CG2, utilisez le rapport poudre/ eau approprié pour assurer le réglage correct du joint et ainsi éviter l'apparition de fissures. Suivez toujours les instructions du fabricant, en cas de doute, contactez le fabricant.

Si vous utilisez de la pâte de joint époxy, versez le durcisseur/catalyseur sur la résine et secouez jusqu'à obtenir une finition et une texture homogènes. Rappelez-vous que la pâte de joint époxy a une durée de conservation avant de durcir définitivement, alors préparez uniquement la quantité dont vous aurez besoin et assurez-vous de la nettoyer au plus vite.

Pour ce faire, utilisez une éponge humidifiée avec de l'eau et des produits de nettoyage au pH neutre. N'utilisez jamais de produits abrasifs pour éviter les rayures des pièces (n'utilisez jamais de brosses à poils en esparto ou en métal). Changez l'eau avec laquelle vous nettoyez l'éponge autant de fois que nécessaire pour éviter de laisser de l'eau sale sur les carreaux après le nettoyage.

Suivez attentivement les instructions du fabricant de la pâte d'étanchéité et respectez les délais indiqués. Dans le cas où la pâte d'étanchéité sèche sur la pièce et la fragüe, il est recommandé d'utiliser des agents de détartrage du ciment pour enlever le voile qui recouvre les pièces. BATI ORIENT n'acceptera pas les réclamations résultant d'un nettoyage incorrect des pièces. Il est de la responsabilité du poseur de laisser la surface en parfait état avant de terminer les travaux.

Dans les zones où il y a un contact fréquent avec l'eau, pour obtenir une plus grande imperméabilisation et éviter les taches, il est recommandé d'utiliser des articulations époxy, fongicides et algicides.

Si des joints non imperméables sont utilisés, il est recommandé de les sceller pour éviter l'apparition d'efflorescences ou l'accumulation de saleté.

Pour obtenir une finition correcte sur les références décorées à l'aide de prédécou-pes, il est important de respecter la linéarité des prédécoupes précitées. Laisser des joints entre les pièces de même dimension que les prédécoupes. Il est recommandé d'utiliser une traverse de 1 mm. IL EST ESSENTIEL DE RASSEMBLER COMPLÈTE-MENT LES PIÈCES POUR RECOUVRIR LA PRÉ-DÉCOUPÉE.

IMPORTANT: La couleur du matériel utilisé influencera l'apparence finale du produit, assurez-vous que la combinaison a la finition souhaitée en effectuant un test de pose dans un coin avant de procéder au reste de la surface. Si le Voir le tableau des matériaux de collecte pour les marques recommandées.

CIMENT JOINT	EPOXY
FUGABELLA ECO PORCELANA	FUGALITE ECO
KERACOLOR FF	KERAPOXY
LATICRETE serie 1600	-

5. COUPE

Les coupes droites peuvent être effectuées avec une découpeuse a céramique manuelle ou avec un disque de diamant de couronne continu radial. Pour obtenir une finition aussi propre que possible, déplacez-vous lentement, sans générer de pression excessive ou de forçage.

Les trous ronds peuvent être réalisés avec une perceuse à pointe de diamant sans goupille de tir, sans générer de pression excessive ou de forçage.

BATI ORIENT recommande toujours de refroidir à l'eau lors de la coupe ou du perçage à la fois pour refroidir et pour éviter l'émission de poudre céramique (fiche de sécurité disponible si nécessaire). Tout l'équipement de sécurité nécessaire doit toujours être utilisé pour protéger l'intégrité de tout le personnel impliqué. Les outils de coupe décrits ici sont dangereux et ne doivent être utilisés que par du personnel expert. Utilisez toujours tous les équipements de sécurité et suivez scrupuleusement les instructions du fabricant de machines. En cas de doute, ne continuez pas à travailler jusqu'à ce que vous vous assuriez qu'il n'y a pas de danger.

6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Le nettoyage quotidien peut être effectué avec de l'eau ou des produits de nettoyage standard à pH neutre, sans utiliser de produits de nettoyage abrasifs.

Les sols avec des valeurs élevées de résistance au glissement (classe 2, classe 3), en particulier dans les couleurs claires, sont plus faciles à salir, mais peuvent être nettoyés aussi facilement que n'importe quel autre matériel sans avoir besoin d'utiliser des produits agressifs. Pour les taches persistantes, selon leur nature, les produits recommandés dans le tableau suivant doivent être utilisés:

TYPE OF STAIN	CLEANING PRODUCT
Ciment, calcaire	Vinaigre
Óxide	Ácido Fosfórique
Huile	Alcohol etilique
Graisse	Bicarbonate et eau
Bitum et goudron	Trichlorethylene
Peinture	Disolvent spécifique
Gomme, caoutchouc	Disolvent organique
Bieres, vins	Detergents alcalins
lode ou sang	Eau oxygénée
Café, thé, jus, colorants	Eau de javel
Humidité	Eau de javel

En cas de doute consultez nous.

BATI-ORIENT

252, Chemin du Mitan 84300 CAVAILLON Tél. +33 (0)4 90 75 17 15 contact@bati-orient-import.com www.bati-orient-import.com









